



MADE IN GERMANY

KANTEN- UND KONTURFRÄSMASCHINE Kontur-*profi*

für Innen- und Außenkonturen

LEADER IN METAL.

TECHNISCHE DETAILS / EINSATZMÖGLICHKEITEN



- stufenlose Drehzahl 10000 U/min bis 29000U/min für unterschiedliche Materialien
- schneller und einfacher Fräserwechsel durch Spindelarretierungsknopf
- einfache Handhabung, keine Anlernzeit
- Führungsschienen (Prismenführung 45°) gehärtet und geschliffen (Kontur-profi Prisma)
- Einsatz von handelsüblichen HM-Fräsern, Spannzangenaufnahme Ø6mm und 8mm
- für sämtliche Materialien geeignet: Stahl, Edelstahl, Nichteisenmetalle und Kunststoff
- zum Entgraten und Fasen gerader Kanten und Konturen
- vom Einzelteil bis zur Serienfertigung
- als Beistellmaschine in der Fertigung um teure Maschinenlaufzeiten zu optimieren
- weiteres Zubehör und eine große Auswahl an HM-Fräser siehe Beiblatt

ZUBEHÖR / TECHNISCHE DATEN



	Kontur-profi 530 Standard	Kontur-profi 800 – S Standard	Kontur-profi 800 – SP Prisma
Prismenaufsatz 280mm	–	–	×
Absaugrohr	–	–	×
Motorleistung	530W	800W	800W
Anschluß	230V	230V	230V
Drehzahl U/min	29 000	10 000 – 29 000 stufenlos	10 000 – 29 000 stufenlos
Fasenhöhe Stahl	0,1 – 1,5 mm	0,1 – 1,5 mm	0,1 – 1,5 mm
Fasenhöhe Nichteisenmetalle und Kunststoff	0,1 – 4 mm	0,1 – 4 mm	0,1 – 4 mm
Maschinenabmessung (L/B/H)	280 × 280 × 260 mm	280 × 280 × 260 mm	280 × 280 × 320 mm
Gewicht	19 kg	19 kg	23 kg

